



ENTREPRISE SICILIENNE POUR LA FABRICATION D'AUTOMATISMES

148171 – *SUPREME* - PORTAILS A BATTANTS



AUTOMATISMES POUR PORTAILS A BATTANTS



148171

Manuel d'Installation et Utilisation

PRODOTTI
PRODUITS
PRODUCTS
ERZEUGNIS
PRODUCTOS



Via Frà Nazareno Scolaro 25/B – 95028 Valverde (CT) – phone ++39 095 524326 - 525147 – fax ++39 095 524837
E-mail: info@coelct.it - Web-site: www.coelct.it



ENTREPRISE SICILIENNE POUR LA FABRICATION D'AUTOMATISMES

148171 – SUPREME - PORTAILS A BATTANTS



Fig. 1 n° 1 Actionneur

Fig. 2 n° 1 S1 Patte

Fig. 3 n° 1 PR1 – G1 Kit de fixation

Fig. 4 n° 1 S3 Patte

N° 1 Manuel d'Installation et Utilisation

N° 1 Manuel Generalités

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation	V	230V ~50Hz
Puissance moteur	W	280
Consommation à vide	A	1,2 – 1,7 A
Protection thermique	°C	135°C
Température de fonctionnement	°C	-35° - +55°C
Fonctionnement		Moteur électromécanique à vis sans fin
Structure		Aluminium avec peinture polyester en poudre
Course conseillée	mm	400
Temps de course	sec.	22''
Vitesse de rotation	g/mm	900
Rapport de reduction		1 : 18
Poussée max.	N	2500
Condensateur	µF	8
Poids	Kg	7,2



ENTREPRISE SICILIENNE POUR LA FABRICATION D'AUTOMATISMES

148171 – **SUPREME** - PORTAILS A BATTANTS



DESCRIPTION			230V	12V
1	Operateurs	A	3x1,5+T	2x1
2	Tableau Electronique	B	2x1,5+T	2x1,5+T
3	Photocellule Rx Tx	C	4x0,75	4x0,75
		C1	2x0,75	2x0,75
4	Antenne	E	2x0,75	2x0,75
5	Recepteur radio	G	2x0,75	2x0,75
6	Clignotant	F	2x,075	2x0,75
7	Sélecteur à clé	D	2x,075	2x0,75

SCHEMA DE PRINCIPE





ENTREPRISE SICILIENNE POUR LA FABRICATION D'AUTOMATISMES

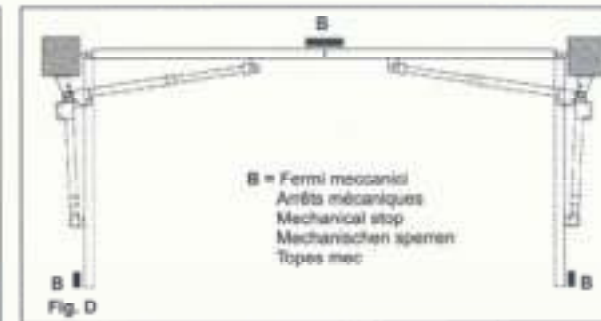
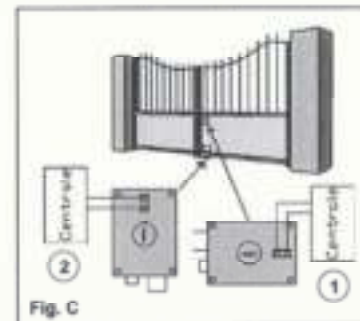
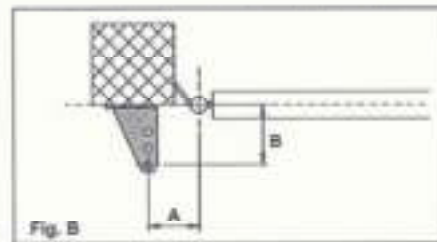
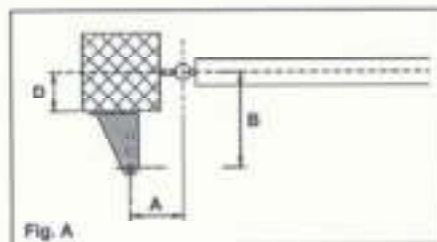
148171 – SUPREME - PORTAILS A BATTANTS



TABELLA 1

148171 A=195 B=195

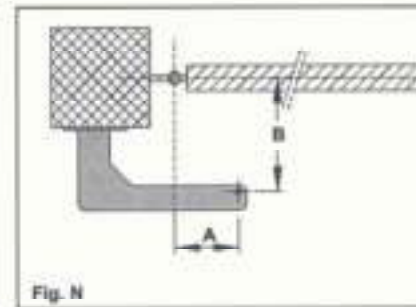
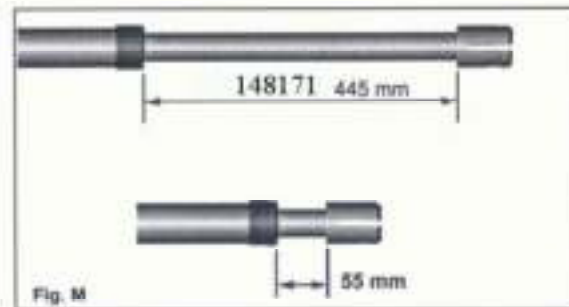
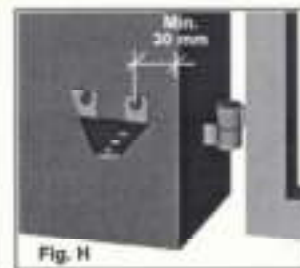
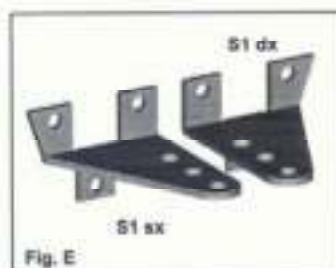
D	200 mm	175 mm	150 mm	125 mm	100 mm	75 mm	50 mm
	A=148 B=252	A=173 B=227	A=198 B=202	A=193 B=207	A=218 B=182	A=213 B=187	A=205 B=185
4	S1	S1	S1	S1	S1	S1	S2





ENTREPRISE SICILIENNE POUR LA FABRICATION D'AUTOMATISMES

148171 – SUPREME – PORTAILS A BATTANTS





ENTREPRISE SICILIENNE POUR LA FABRICATION D'AUTOMATISMES

148171 – SUPREME – PORTAILS A BATTANTS



RICAMBI - PARTES DE RECHANGE - ERSATZTEILE - SPARE PARTS - PIZZAS DE RECAMBIO			
1 2 3 4	CORPO RIDUTTORE FINITO	6	TUBO FINITO Corsa 300 / 400 / 500
2	Mazzetta bloccata	7	Russella acciaio
3	Chiave in gomma battuta	8	Vite L= 400 / 500 / 600
4	VITE COLLEGAMENTO VITE M5x20	9	Rondella in plastica
5	DADO AUTOBLOCCANTE ZINGATO	11	Russella bloccata
17 18 19 20	CALOTTA FINITA 230 H45	12	Racchiapolvere
17	Tappo per calotta	13	Russella PVC nera
18	Passacavo	19	PERNOLO 40 / 24 / 7 PER TUBO
19	Calotta verniciata		ORIGINE ALSTER
20	Statore 1400 H45		Chiave di sblocco
21	ALBERO FINITO H45 BLOCCATO		Piastra prot. S1 / S2 - da / su sinistra
			Piastra prot. S3 sinistra
			CONDENSATORE 500V / 1000V



ESPLODI COMPONENTI DETAILED ECLATE DETAILED DESIGN OF ALL THE SPARE DER DURCHSCHNITT DER BESTANDTEILE EXPLODED COMPONENTS		
Ref. Article	Description	
01 SCRA55040	Corpo riduttore Da vern.	
02 SCRA55040	Corpo riduttore Da vern.	
03 M5x20x2	Mazzetta bloccata	
04 M5x20x2	Chiave in gomma battuta	
05 M5x20x2	Vite M5x20 per coll. vite	
06 M5x20x2	Dado M5 auto blocc.	
07 M5x20x2	Rondella in plastica	
08 M5x20x2	Rondella in plastica	
09 M5x20x2	PERNOLO 40/24/7	
10 M5x20x2	Tubo est. L=520 vern. finit.	
11 M5x20x2	Russella in acciaio	
12 M5x20x2	Racchiapolvere	
13 M5x20x2	Russella PVC nera	
14 M5x20x2	Tubo ext. L=520	
15 M5x20x2	Racchiapolvere vern.	
16 M5x20x2	Vite M5x20	
17 M5x20x2	Tappo calotta	
18 M5x20x2	Passacavo	
19 M5x20x2	Calotta verniciata	
20 M5x20x2	Statore H45 900g	
21 M5x20x2	Albero verniciato finito	



Via Frà Nazareno Scolaro 25/B – 95028 Valverde (CT) – phone ++39 095 524326 - 525147 – fax ++39 095 524837
E-mail: info@coelct.it - Web-site: www.coelct.it